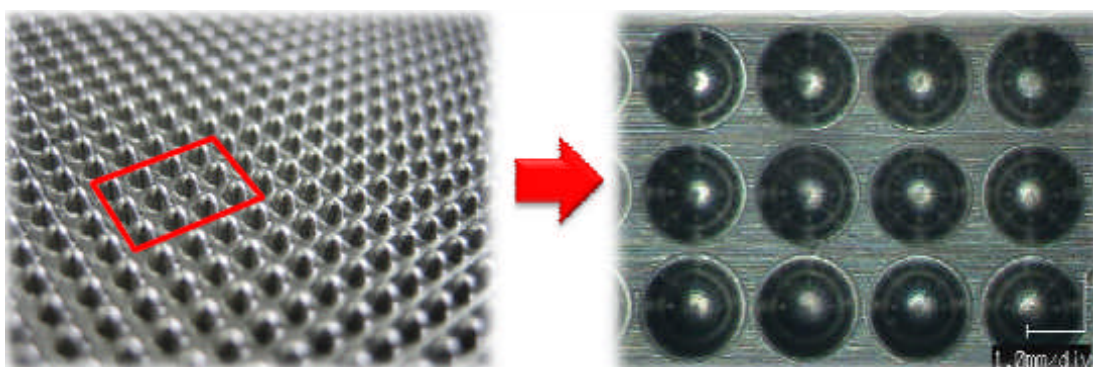


Finitura concavità sferiche 1,2311

Materiale : 1,2311 40 Hrc
Utensile : CBN d. 0,4 mm
Lunghezza percorso
906 metri !



Tempo ciclo : 36h 43min
Giri = 30000 g/min
F = 600 mm/ min
Ap = 0,025 mm
Rd = 0,025 mm

Obbiettivo

- Verificare la durata dell' utensile con o senza lubrificazione minimale
- Ottima finitura superficiale

Risultato

- E' stato riscontrato che a queste durezza il CBN si comporta meglio con un raffreddamento aria+olio