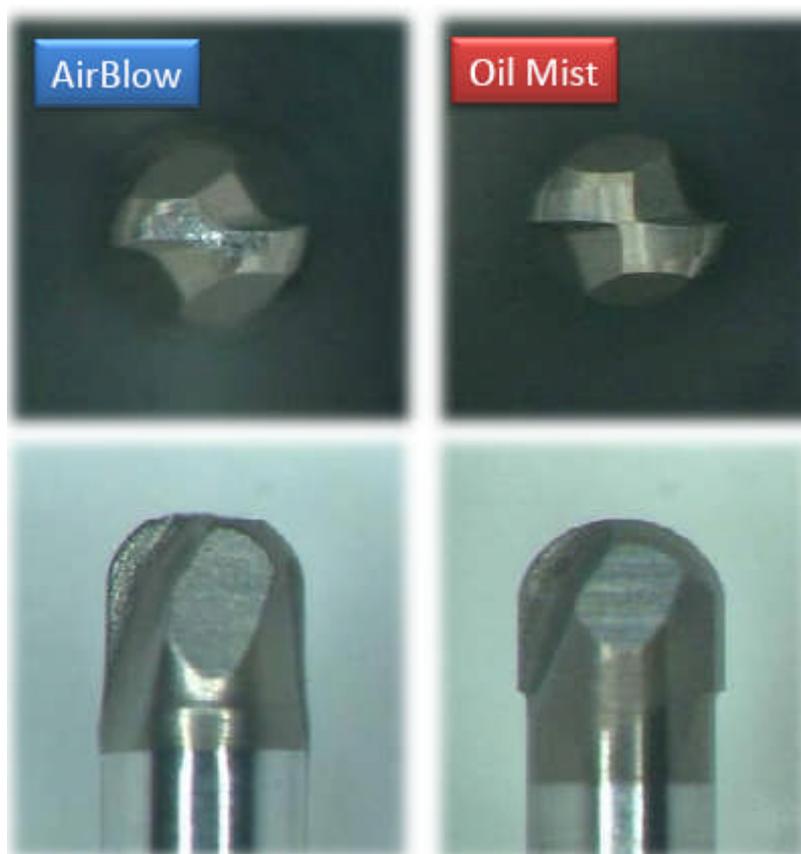


Test di comparazione su 1,2311

Materiale : 1,2311 40 Hrc
Utensile : CBN d. 0,6 mm
Tempo ciclo : 60 min

Giri = 50000 g/min
F = 2200 mm/ min
Ap = 0,03 mm
Rd = 0,03 mm



Obbiettivo

• Verificare la durata dell' utensile con o senza lubrificazione minimale

Risultato

• E' stato riscontrato che a queste durezza il CBN si comporta meglio con un raffreddamento aria+olio