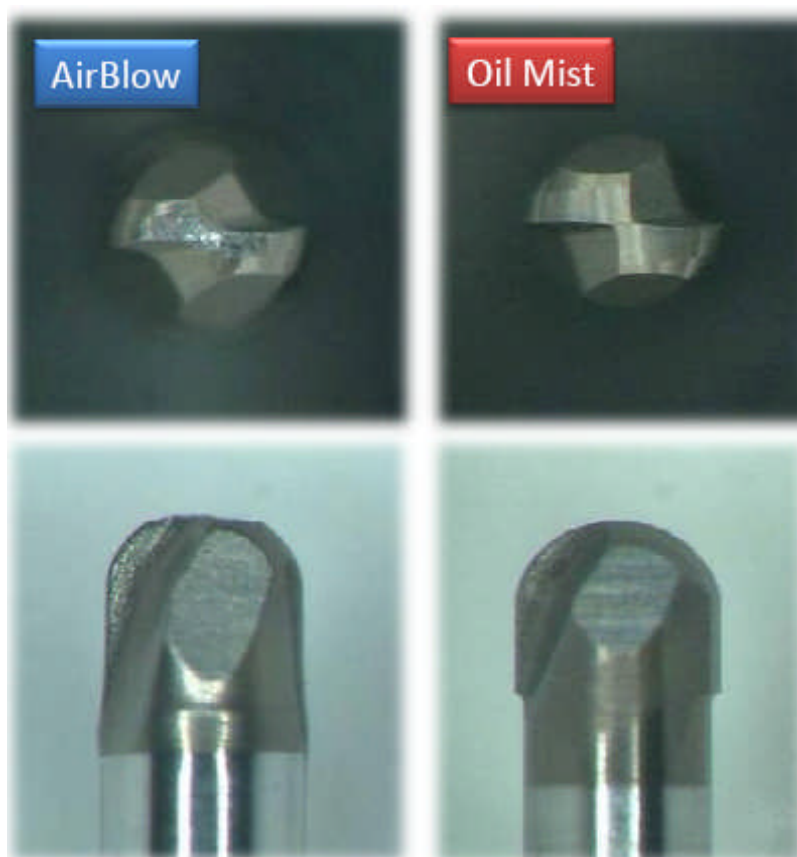


## Test di comparazione su 1,2311

Materiale : 1,2311 40 Hrc  
Utensile : CBN d. 0,6 mm  
Tempo ciclo : 60 min

Giri = 50000 g/min  
F = 2200 mm/ min  
Ap = 0,03 mm  
Rd = 0,03 mm



### Obbiettivo

- Verificare la durata dell' utensile con o senza lubrificazione minimale

### Risultato

- E' stato riscontrato che a queste durezza il CBN si comporta meglio con un raffreddamento aria+olio