

Finitura stampo paraurti 1,2311 con CFB 3080 r=4

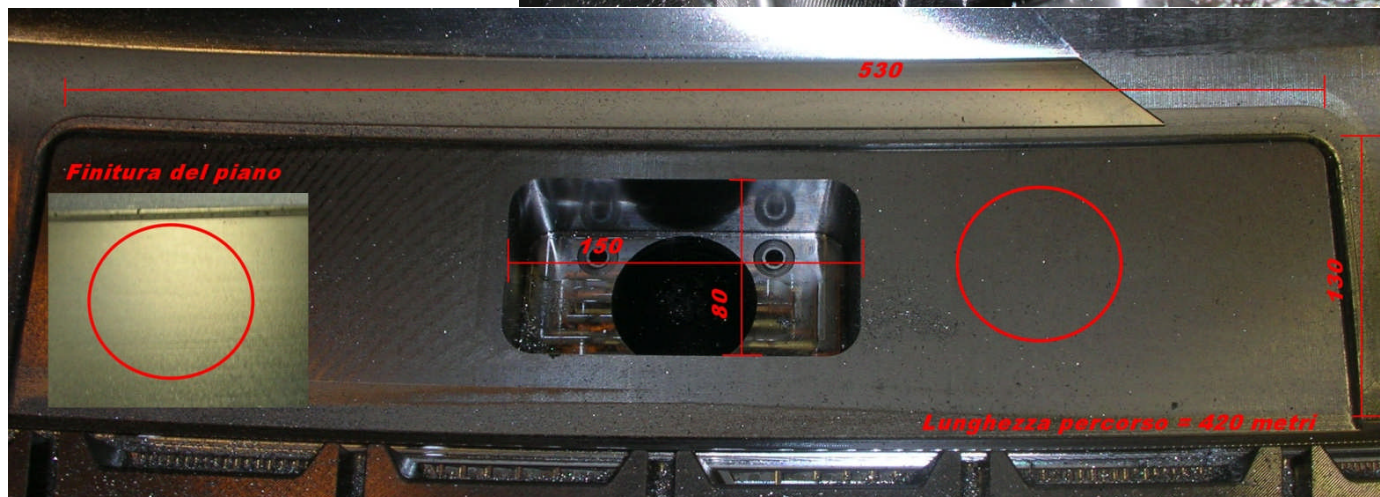
Materiale : 1,2311
Macchina : Fidia
Attacco : HSKA 63
Lub = aria + olio

Finitura parete
Angolo di posizionamento = 40°
Lunghezza mandrino = 210 mm

Giri = 10000 g/min
Avanzamento = 3000 mm/ min
Ad = 0.2
Rd = 0.2

Finitura piano
Angolo di posizionamento = 0°
Lunghezza mandrino = 160 mm

Giri = 12500 g/min
Avanzamento = 4500 mm/ min
Ad = 0.2
Rd = 0.18



Finitura stampo paraurti 1,2311 con CFB 3060 r=3

Materiale : 1,2311
Macchina : Fidia
Attacco : HSKA 63
Lub = aria + olio

Finitura parete
Angolo di posizionamento = 10 °
Lunghezza mandrino = 215 mm

Giri = 10800 g/min
Avanzamento = 2000 mm/ min
Ad = 0.15
Rd = 0.15

