

Fresatura cerniera settore aeronautico

Materiale : 17 4 Ph
 Macchina : Hermle
 Attacco : DIN69871 ISO40



Sgrossatura

- CRRS 4100 10 30

S	F	Ad	Rd
2200	1300	0,3	10



Finitura pareti

- CRRS 4060 05 18

S	F	Ad	Rd
4000	1500	0,5	0,5

Obiettivo

- Ottenere una buona rugosità superficiale
- Ridurre al minimo le deformazioni delle pareti sottili



Per il calcolo dei parametri di taglio e' disponibile on-line sul sito www.ttetec.eu il programma DataMilling