

Fresatura paletta settore energia

Materiale : Aisi 403
 Macchina : Mazak Integrex
 Attacco : Capto C6



Riprese di Sgrossatura

- CFB 3060
- CFB 3080

S	F	Ad	Rd
9000	4800	0,15	0,15
8000	5200	0,2	0,2



Finitura

- HFB 4080

S	F	Ad	Rd
7500	7000	0,2	0,2

Obiettivo

- Ottenere una buona rugosità superficiale



Per il calcolo dei parametri di taglio e' disponibile on-line sul sito www.ttetec.eu il programma DataMilling