

## Fresatura stampo occhiale da sole

Materiale : Stavax 52 Hrc

Macchina : Yasda

Attacco : BT40 BigPlus

Dim stampo: 250 x 120 x 85



### Ripresa di finitura



• H1b 2040-080

S	F	Ad	Rd
12500	1500	0,1	0,1

- Tempo di esecuzione per figura 70 minuti
- Tempo durata utensile prima di essere sostituito 720 minuti
- La fresa viene sostituita in via preventiva per garantire un' ottimo grado di finitura
- Usura misurata con laser < 0,01 mm



## Finitura figura



• HLB 2010-050

S	F	Ad	Rd
19000	900	0,03	0,03

- Tempo di esecuzione per figura 200 minuti
- Tempo durata utensile prima di essere sostituito 960 minuti
- Anche la fresa d. 1 mm viene sostituita in funzione del grado di rugosità .

### CONSIDERAZIONI DEL CLIENTE

- Precisioni dimensionali sulla figura ottime , e costanti su più figure
- Ridotti i tempi di lucidatura da 2 ore a 30 minuti
- Eliminato i segni di ripresa delle frese grazie alla precisione degli utensili medesimi
- Durata utensile , affidabilità e costanza eccellenti
- I parametri di taglio sono centrati per le lavorazioni e sempre precisi



Per il calcolo dei parametri di taglio e' disponibile on-line sul sito [www.ttetec.eu](http://www.ttetec.eu) il programma DataMilling