



tte

technical tools and equipment

presenta

Dental milling v.01

Un programma completo per la lavorazione di

Cappe

Ponti

Abutment

in CromoCobalto – Titanio – Ossido di Zirconio

Nato in stretta collaborazione con i migliori studi di realizzazione d' impianti dentali .

Grazie alla ns. esperienza
garantiamo un servizio tecnico
e parametri di taglio
affidabili e precisi



Visita il sito www.ttetec.eu

Contatta in ns. servizio tecnico all' indirizzo tecnico@ttetec.it

Cromo Cobalto



HLS fresa 2t piatta



HLRS fresa 2t torica



HRRS fresa 4t torica



HLB fresa 2t semisferica



Ciclo di lavoro su CrCo



- HRRS 4030
- HRRS 4020
- HLRS 2010-02
- HLB 2020
- HLB 2015
- HLB 2010

S	F	Ad	Rd
6000	2500	0,2	1,2
8000	2500	0,12	0,15
14000	1200	0,03	0,03
15000	1800	0,12	0,15
16000	1200	0,1	0,1
18000	800	0,03	0,03

Att ! Sopra sono elencate tutte le frese e geometrie che si possono utilizzare ,
Ma a seconda del particolare da realizzare e della macchina (cappe , ponti ecc .)
si sceglieranno gli utensili da impiegare . Normalmente il ciclo si compone dai 3 / 4 utensili .

Titanio



CRRS fresa 4t torica



CFB fresa 3t semisferica



HLB fresa 2t semisferica



Ciclo di lavoro su Titanio G2



- CRRS 4030
- CRRS 4020
- CFB 3020
- HLB 2020
- HLB 2015
- HLB 2010

S	F	Ad	Rd
8000	3200	0,2	1,2
12000	3500	0,12	0,15
12000	2500	0,12	0,12
18000	1000	0,1	0,1
20000	800	0,08	0,08
25000	800	0,05	0,05

Ossido di zirconio



DCLB fresa 2t semisferica
diamantata



HLB fresa 2t semisferica



Ciclo di lavoro su Ossido Zirconio



- HLB 2020
- HLB 2015
- HLB 2010

S	F	Ad	Rd
20000	1000	0,3	0,3
22000	800	0,1	0,1
25000	800	0,1	0,1

Att ! La scelta dell' utilizzo tra una fresa DCLB e HLB dipende solo dal tipo di Ossido di zirconio che verrà lavorato .



Per il calcolo dei parametri di taglio e' disponibile on-line sul sito www.ttetec.eu il programma DataMilling

ATT !! Tutti i parametri di taglio esposti sono frutto di un' esperienza maturata con i ns. clienti , vogliamo sottolineare che molto dipendono dal tipo di programmazione CAM e dalla qualità dei mandrini utilizzati .