

Fresatura 1.2344 X40CrMoV51

Materiale : 1.2344

Durezza : 47 HrC



CFB fresa 3t semisferica

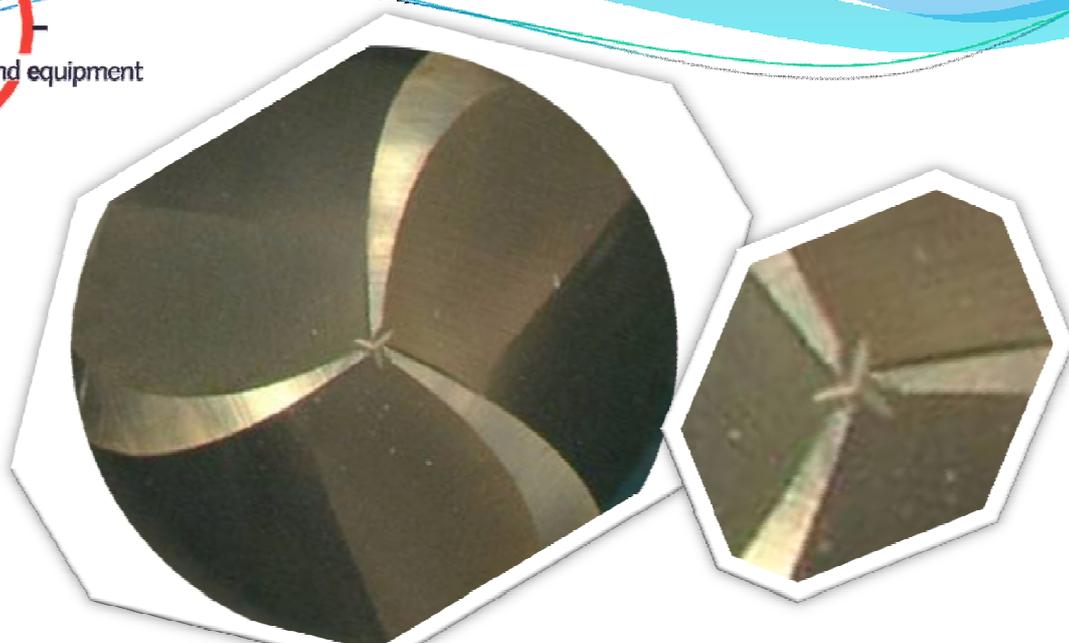


Ciclo di lavoro



- CFB 3060 sgrossatura
- CFB 3060 riprese
- CFB 3040 semifinitura
- CFB 3060 finitura
- CFB 3040 riprese fin

S	F	Ad	Rd
8000	1600	1,2	2,4
8000	4000	0,4	0,4
16000	2700	0,12	0,12
8000	3600	0,12	0,12
16000	2700	0,12	0,12



CFB fresa semisferica 3 Tagli

Caratteristiche tecniche

- Nocciolo scaricato
- 3 tagli al centro
- Ampi vani truciolo
- Ricopertura UT-Coat
- Lavorazioni a secco o umido

Utilizzo

- Concorde / discorde
- Secco / Umido
- Entrata in rampa $2/5^\circ$

Lavorazioni di :

- Sgrossatura
- Ripresa raggi
- Finitura
- Finitura piani

Vantaggi

- Versatilità di utilizzo su più materiali
- Semplicità di programmazione
- Elevati volumi truciolo asportati in sgrossatura
- Utilizzabile in sgrossatura/finitura
- Utilizzabile a secco / umido

Materiali lavorabili

- Alluminio
- Rame
- Acciai bonificati
- Acciai pre temprati serie Toolox
- Acciai temprati fino 55 Hrc
- Titanio



Per il calcolo dei parametri di taglio e' disponibile on-line sul sito www.ttetec.eu il programma DataMilling