

Fresatura particolari in Titanio Ti6Al 4V



Sgrossatura piano

- HRRS 4100

S	F	Ad	Rd
2700	2000	0,5	4



Semifinitura piano

- HRRS 4100

S	F	Ad	Rd
2500	2500	0,2	4,5



Finitura parete

- HRRS 4100

S	F	Ad	Rd
2500	1500	0,5	0,3

Note : La lavorazione è fatta con sporgenza fresa di 55 mm

Risultato

- Il prodotto HRRS si presta molto bene alla lavorazione delle leghe di titanio , sia in finitura che in sgrossatura .
- Ottima anche la finitura ottenuta sulla parete verticale