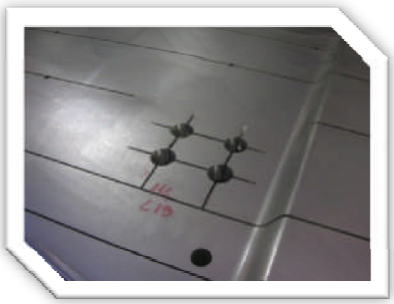
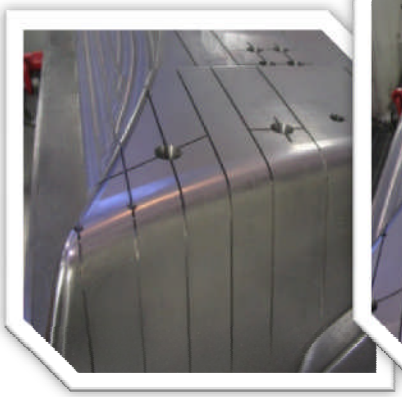
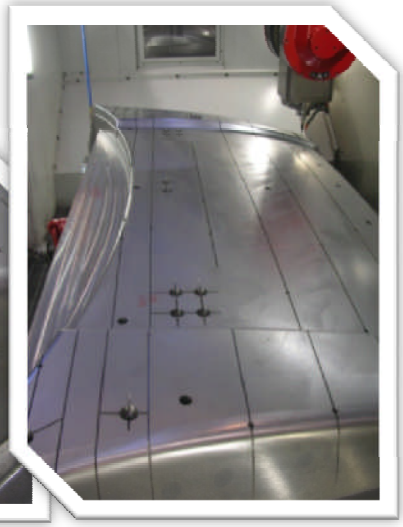
Info tech n° 46

Fresatura di nervature 2,5 x 30 x 1500 su 1.2311

Macchina : Fidia portale
Attacco : Hsk A 63
Mandrino : calettare 6 x 130







NOTE :
Le nervature sono incrociate e in alcuni punti intersecano anche i fori di estrazione . Tutte le nervature sono state eseguite in non presidiato . L' utensile doveva garantire un tempo vita minimo di 10 ore , tempo necessario per eseguire una singola nervatura .

5824 fresa 4t torica

Ciclo di lavoro

- 5824 020-R05-L15 (1)
- 5824 020-R05-L15 (2)

S	F	Ad	Rd
11600	1800	0,05	2
11600	2500	0,035	2

Tempo contatto > 10 ore

NOTE : **(1)** L' avanzamento F=1800 è utilizzato quando le nervature sono chiuse e vicino alle pareti . **(2)** L' avanzamento F= 2500 è stato utilizzato su nervature rettilinee . Come si nota è stato modificato anche Ad perché in alcune nervature la fresa incontra parecchi fori di estrazione

Per il calcolo dei parametri di taglio e' disponibile on-line sul sito www.ttetec.eu il programma DataMilling

Visita il sito www.ttetec.eu