

Sgrossatura tasselli x stampi soffiaggio PET

Macchina : MCM
 Attacco : HSK A 63
 Mandrino : HPC20
 Materiale : 1.2343 52 HrC



Per la sgrossatura è stata impiegata la fresa 5834 ,
 con una strategia di sgrossatura per interpolazione elicoidale

Ciclo di lavoro



• 5834-060-10,5-L18

S	F	Ad	Rd
4200	1500	0,3	5 - 6

Angolo di entrata 3°



Per il calcolo dei parametri di taglio e' disponibile on-line
 sul sito www.ttetec.eu il programma DataMilling