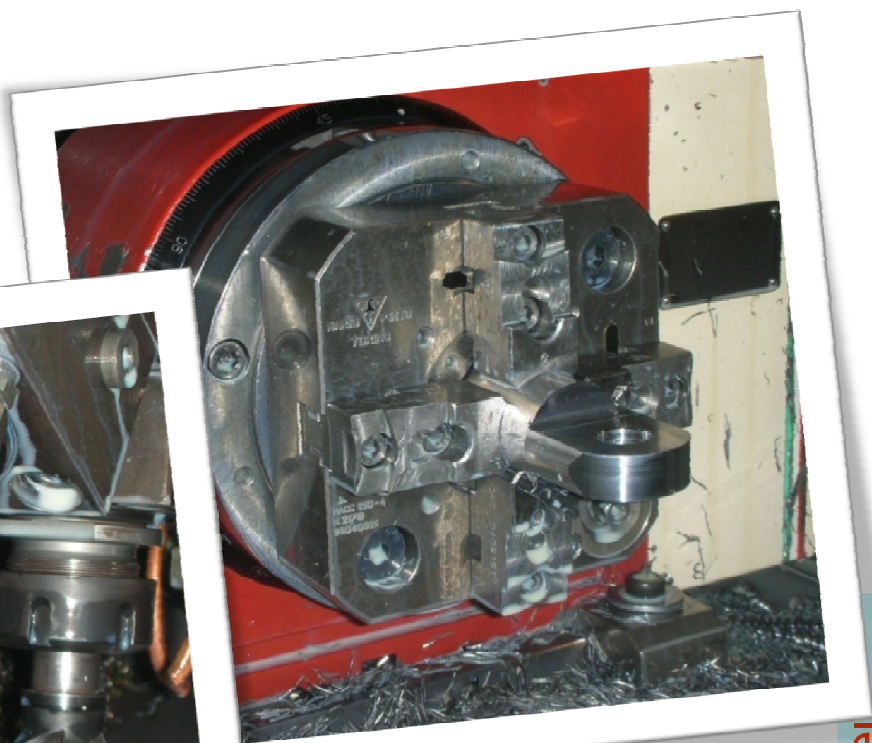


## Sgrossatura & finitura perno su motorizzato

Macchina : Biglia  
Attacco : Motorizzato 90°  
Mandrino : ER 32



Macchina : Hurco  
Attacco : Din 69871 iso 40  
Mandrino : ER 32  
Su tavola motorizzata

### Ciclo di lavoro



• CXS 4120-3600

S	F	Ad	Rd
3200	1200	16	1- 2,5

La fresa CXS nasce da una evoluzione geometrica della CZS .  
La sua particolarità sta nell' avere una geometria a elica variabile . Questo permette di ridurre drasticamente le vibrazioni anche in condizioni di estrema instabilità pur utilizzando parametri sostenuti



Per il calcolo dei parametri di taglio e' disponibile on-line sul sito [www.ttetec.eu](http://www.ttetec.eu) il programma DataMilling