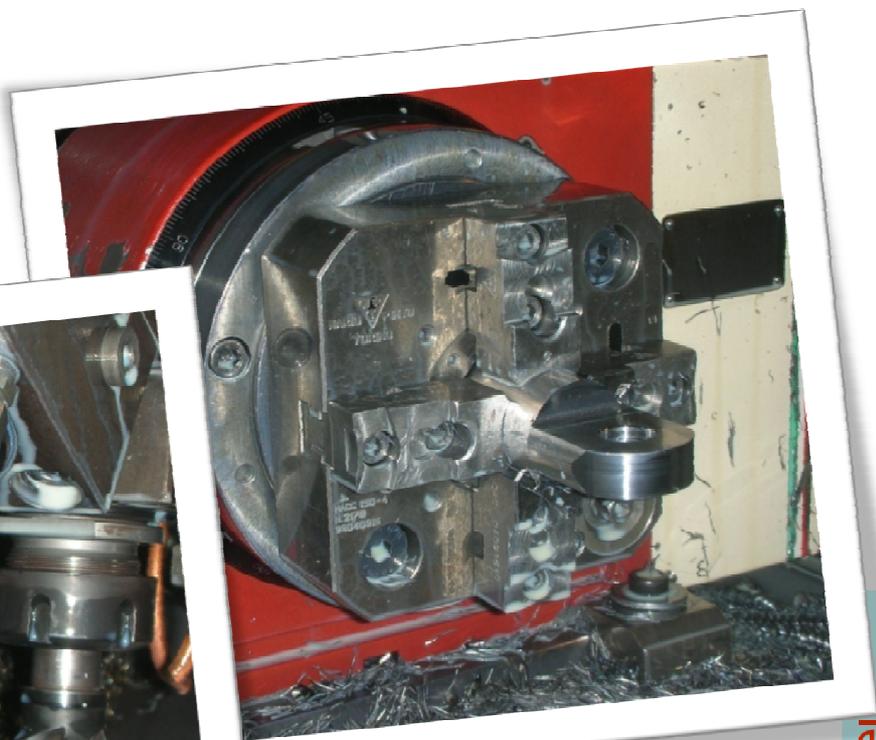


Sgrossatura & finitura perno su motorizzato

Macchina : Biglia
Attacco : Motorizzato 90°
Mandrino : ER 32



Macchina : Hurco
Attacco : Din 69871 iso 40
Mandrino : ER 32
Su tavola motorizzata

Ciclo di lavoro



• CXS 4120-3600

S	F	Ad	Rd
3200	1200	16	1- 2,5

La fresa CXS nasce da una evoluzione geometrica della CZS .
La sua particolarità sta nell' avere una geometria a elica variabile . Questo permette di ridurre drasticamente le vibrazioni anche in condizioni di estrema instabilità pur utilizzando parametri sostenuti



Per il calcolo dei parametri di taglio e' disponibile on-line sul sito www.ttetec.eu il programma DataMilling