

Sgrossatura & finitura asola su perno

Macchina : Hurco
Attacco : Din 69871 iso 40
Mandrino : ER 32
Materiale : 38 NcD4 bonificato



Dimensioni asola
28 x 12 x 10

Lo staffaggio non garantisce una stabilità del pezzo, infatti la parte da lavorare risulta completamente a sbalzo. Con la CXS siamo riusciti ad eliminare le vibrazioni aumentando così la profondità di passata. Il ciclo precedente prevedeva 3 passate in "z" ora con 2 passate il cliente completa l'asola.

Ciclo di lavoro



• CXS 4100-3000

S	F	Ad	Rd
3700	500	5,5	10

La fresa CXS nasce da una evoluzione geometrica della CZS. La sua particolarità sta nell' avere una geometria a elica variabile. Questo permette di ridurre drasticamente le vibrazioni anche in condizioni di estrema instabilità pur utilizzando parametri sostenuti



Per il calcolo dei parametri di taglio e' disponibile on-line sul sito www.ttetec.eu il programma DataMilling