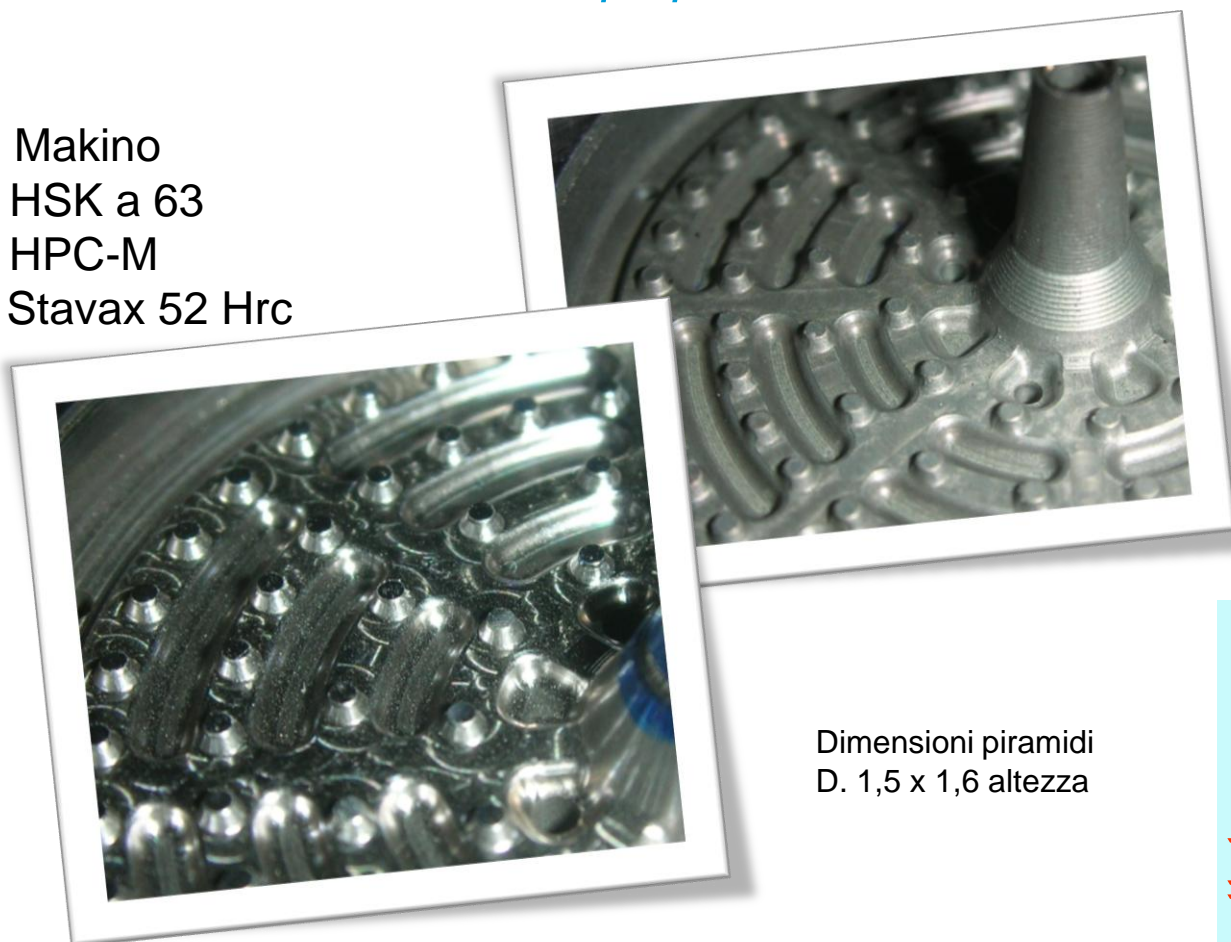


Finitura matrice stampo plastica

Macchina : Makino
 Attacco : HSK a 63
 Mandrino : HPC-M
 Materiale : Stavax 52 Hrc



Dimensioni piramidi
 D. 1,5 x 1,6 altezza

Nella figura sono presenti più di 100 piramidi , la tolleranza massima sulla parte finale cilindrica e' di 0,03 mm massima .
 Il cliente con la fresa HLRS è riuscito ad eseguire ben 14 pezzi .



Ciclo di lavoro

HLRS 2010-02-040

HLB 2010-100-6

S	F	Ad	Rd
17500	900	0,03	0,12
18000	1000	0,04	0,04



Per il calcolo dei parametri di taglio e' disponibile on-line sul sito www.ttetec.eu il programma DataMilling