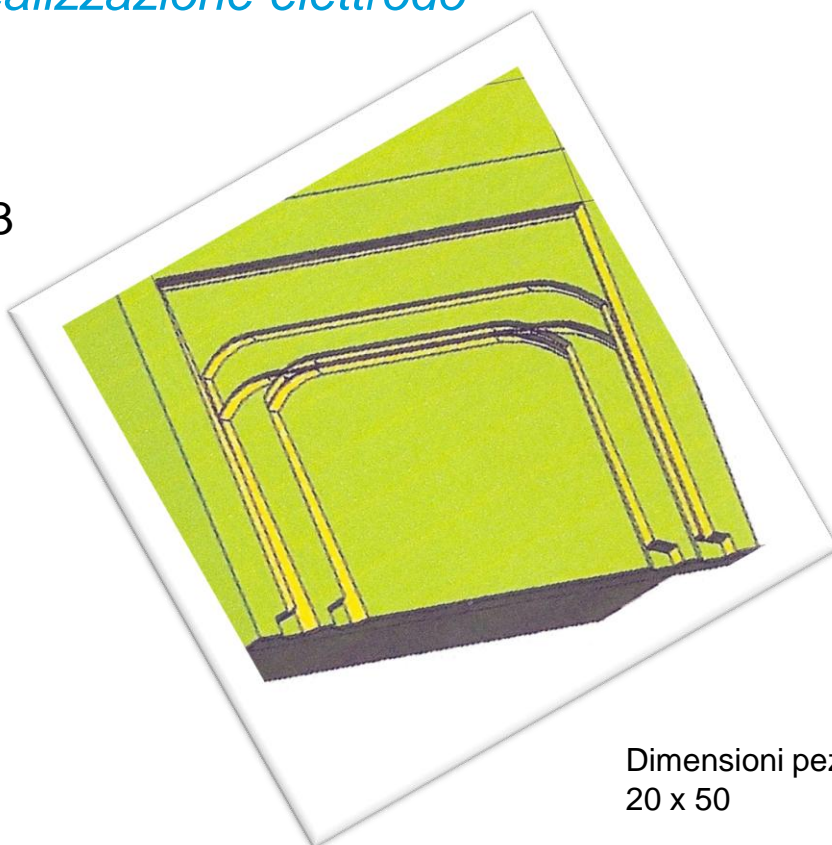


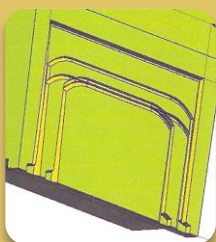
Realizzazione elettrodo

Macchina : Mikron
Attacco : HSK a 63
Mandrino : HPC-H
Materiale : Rame



Dimensioni pezzo
20 x 50

I canalini sono stati sgrossati con una micro fresa d. 0,8 e successivamente finiti con un bulino a spigolo vivo . Tempo di realizzazione 360 minuti . Spigoli utensili integri .



Ciclo di lavoro

HLB 2008-020

Bulino 21030 - 010

S	F	Ad	Rd
20000	900	0,02	0,03
18000	300	0,01	0,01



Per il calcolo dei parametri di taglio e' disponibile on-line sul sito www.ttetec.eu il programma DataMilling