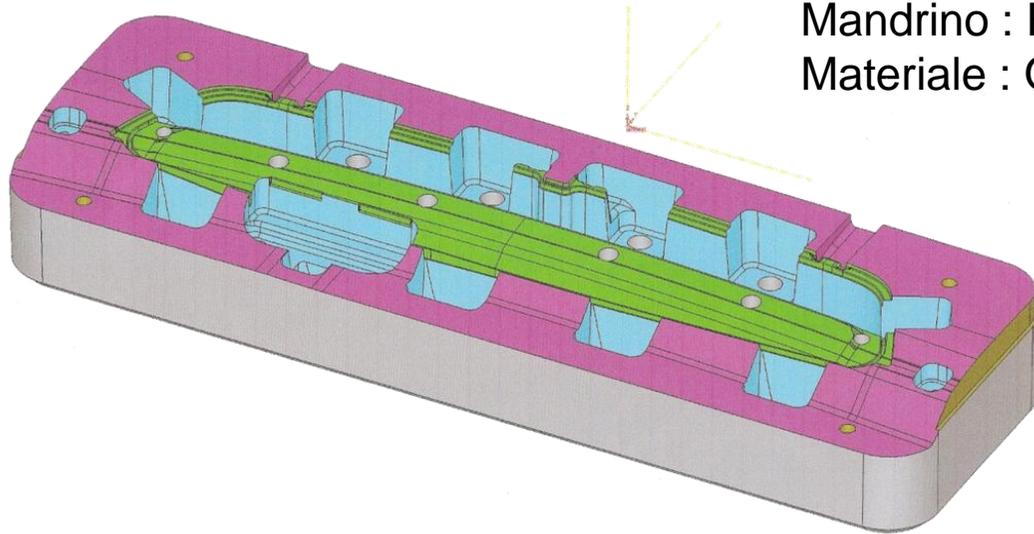
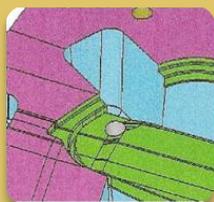


Sgrossatura stampo con CFB

Macchina : Digma
 Attacco : HSK
 Mandrino : HPC Showa
 Materiale : Orvar bonificato



Operazione di ripresa di sgrossatura (parti azzurre)
 Data la profondità delle cave la fresa sporgeva dal mandrino 40 mm
 Dopo 2 ore di contatto la fresa non presentava segni di usura .
 Lubrificazione = aria forzata



Ciclo di lavoro

CFB 3060

S	F	Ad	Rd
8000	1500	1,2	2



Per il calcolo dei parametri di taglio e' disponibile on-line sul sito www.ttetec.eu il programma DataMilling