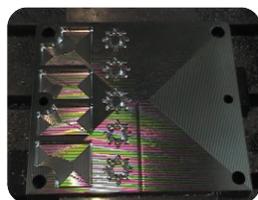
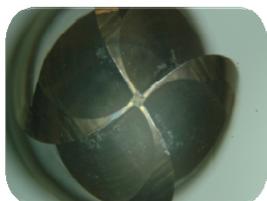


Sgrossatura stampo a caldo



Materiale : DIEVAR®
 Macchina : HURCO WMX24S
 Attacco : DIN69871 ISO40



Sgrossatura

S	F	Ad	Rd	Tempo
5000	1300	0,5	1,5	90'

HFB4080-1200 sporgenza 45



Ripresa sgross.

S	F	Ad	Rd	Tempo
3500	700	0,3	1,3	125'

HFB4060-0900 sporgenza 45



Ripresa sgross.

S	F	Ad	Rd	Tempo
4500	1200	0,25	1	45

HFB4040-0600 sporgenza 35

Obiettivo

- Durata della fresa con forti sporgenze dal mandrino

Risultato

- Ottima durata con elevata sporgenza
- Fino a 7 volte il diametro fresa