

## Lavorazioni di tasselli in W301 & K720



Macchina : DMG  
 Attacco : HSK A 63  
 Mandrino : RSC Showa  
 Materiale : W301 & K720



Fig 3

Il cliente ha dovuto realizzare 20 carrelli completi .

Per la sgrossatura e finitura è stata utilizzata la linea Hard Max .

HRRS – HLRS - HMS

Qui sotto sono riportati i dati per eseguire la cava fig 3 che funge da guida di scorrimento . La cava larga 2,5 mm e profonda 2 ha una tolleranza di +- 0,01 . Il problema nasceva dal fatto che il cliente doveva Utilizzare comunque una fresa lunga 14 mm per via della parete attigua.



### Ciclo di lavoro

HLS 2020-140

| S    | F   | Ad   | Rd |
|------|-----|------|----|
| 7200 | 720 | 0,05 | 2  |
|      |     |      |    |



Per il calcolo dei parametri di taglio e' disponibile on-line sul sito [www.ttetec.eu](http://www.ttetec.eu) il programma DataMilling