

Fresatura sede guarnizione su valvola in Inconel 625



Macchina : Daewoo
 Attacco : ISO 50
 Mandrino : HPC Showa
 Materiale : Inconel 625

Dimensioni cava :
 Larghezza = 12
 Profondità = 7

Per la sgrossatura delle sedi guarnizioni è stata impiegata la nuova fresa VHMM .

Il cliente con una fresa ha realizzato ben 6 sedi .

Il diametro interno della sede è di 220 mm



Ciclo di lavoro

VHMM - o6o

S	F	Ad	Rd
2350	180	1,5	6



Per il calcolo dei parametri di taglio e' disponibile on-line sul sito www.ttetec.eu il programma DataMilling