

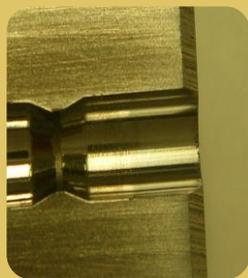
Finitura matrici in Vanadis 4 Extra 63 Hrc



Macchina : Isper
 Attacco : HsK E 40
 Mandrino : RSC Showa
 Materiale : Vanadis 4

Dimensioni cava :
 Larghezza = d. 2
 Profondità = 3 x parte

Ciclo di lavoro



- HLRS 2015-02-040
 sgrossatura
 - HLRS 2015-02-040
 finitura

S	F	Ad	Rd
13000	200	0,04	0,3
10500	240	0,03	0,05



Per il calcolo dei parametri di taglio e' disponibile on-line sul sito www.ttetec.eu il programma DataMilling