

## Sgrossatura tasselli stampo plastica



Macchina : Kondia  
 Attacco : DIN 69871  
 Mandrino : RSC Showa  
 Materiale : 1.2379 57 Hrc

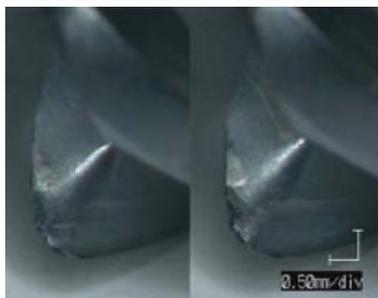
Dimensioni cava :  
 Larghezza = 30  
 Lunghezza = 20  
 Altezza = 10

1



- Sgrossatura  
 CRRS 4100-10-30

S	F	Ad	Rd
2100	450	0,2	5

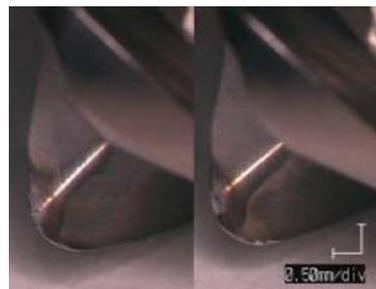
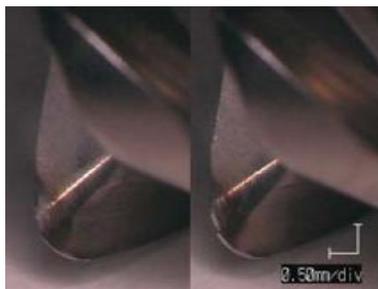


2



- Sgrossatura  
 HRRS 4100-10-30

S	F	Ad	Rd
2100	450	0,1	5

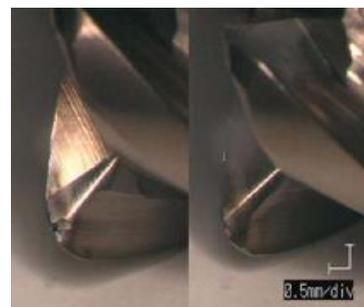
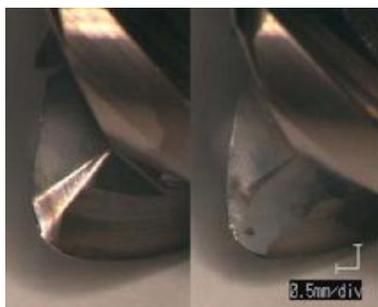


3



- Sgrossatura  
HRRS 4100-10-30

S	F	Ad	Rd
1050	225	0,1	5



4



- Sgrossatura  
HRRS 4100-10-30

S	F	Ad	Rd
2100	675	0,1	5



Risultati ottenuti da test comparativi tra CRRS e HRRS:

- L' utensile che meglio si è comportato è sicuramente HRRS
- I parametri più indicati sono quelli relativi al test 2

Per lavorare questo materiale si consiglia di tener bassa la Vt così come l' impegno assiale .

Questo materiale 1.2379 o CPM 420V si caratterizza per le sue proprietà di tenacità e resistenza all' usura . Contiene il 14 % Cr e 9 % V che portati alla durezza di 57 Hrc diventa difficile tagliarlo . Si consiglia di utilizzare frese negative .