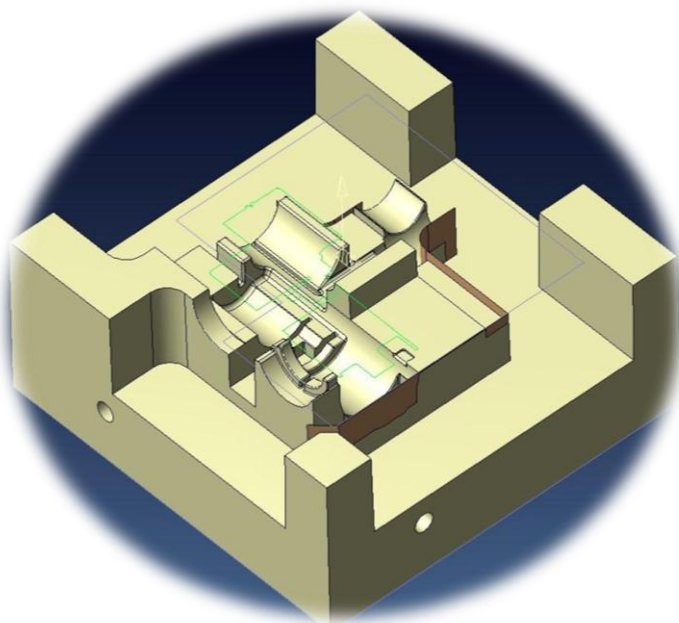
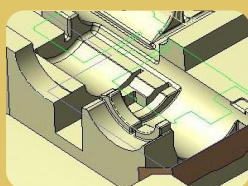


Realizzazione stampo x iniezione plastica



Macchina : Makino
 Attacco : HsK A 63
 Mandrino : RSC M Showa
 Materiale : 1.2343 50 Hrc

HRRS



Ciclo di lavoro

- Ripresa di Sgrossatura
HRRS 4120-20-36
- Ripresa di sgrossatura
HRRS 4080-10-24

S	F	Ad	Rd
3400	4200	0,2	4
3800	3300	0,1	3

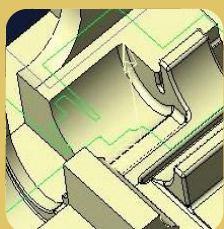


Per il calcolo dei parametri di taglio e' disponibile on-line sul sito www.ttetec.eu il programma DataMilling

HB



Ciclo di lavoro



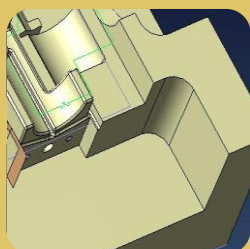
- Ripresa di Sgrossatura
HB 2080
- Finitura
HB 2080

S	F	Ad	Rd
8200	2100	0,2	0,2
9500	2000	0,18	0,18

HMS



Ciclo di lavoro



- Finitura pareti 90°
HMS 4120-5600
- Finitura pareti inclinate 2°
HMS 4120-5600 **

S	F	Ad	Rd
1300	250	15	0,05
1300	250	15	0,05

** Le lavorazioni sono state eseguite con i 5 assi in continuo