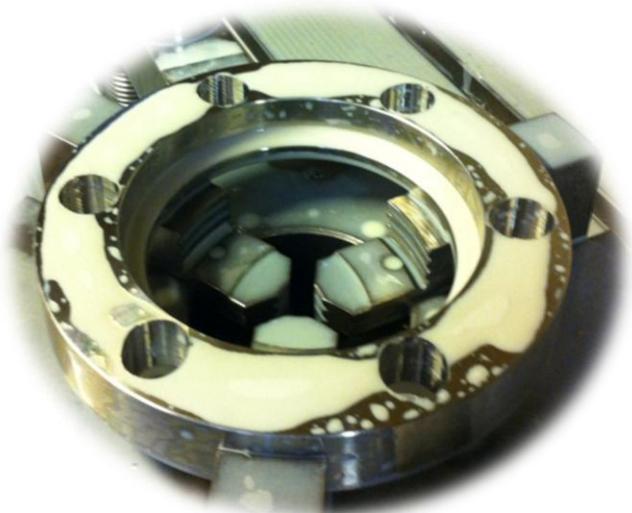


Fresatura settori in Aisi 316L



Macchina : Sigma
Attacco : HsK A 63
Mandrino : ER 32
Materiale : 316L



VHMM

6204



Ciclo di lavoro



- Sgrossatura con VHMM

VHMM - 100

- Sgrossatura con 6204

6204 - 100

S	F	Ad	Rd
2000	200	4,25	10
1800	150	10,5	10

Il modello 6204 si è comportato meglio perché genera meno vibrazioni durante il taglio dell' anello durando così

Per un numero maggiore di pezzi . Infatti con la fresa 6204 il cliente riesce a tagliare ben 36 pezzi contro i 22 della VHMM .La fresa con rompitruciolo si consiglia per quelle lavorazioni dove si innescano molte vibrazioni .



Per il calcolo dei parametri di taglio e' disponibile on-line sul sito www.ttetec.eu il programma DataMilling