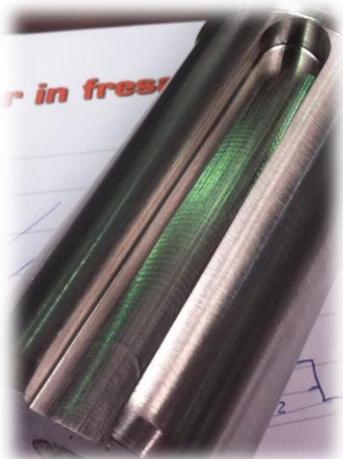
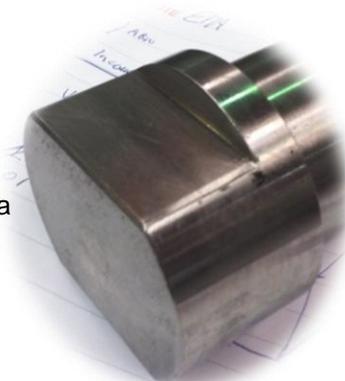


Fresatura albero valvola in Inconel 718



Dimensioni chiave
Larghezza : 12,15
Altezza : 7
Lunghezza : 75

Macchina : Sigma
Attacco : HSK A 63
Mandrino : ER 32
Materiale : Inconel 718



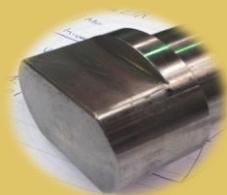
Dimensioni innesto
Diametro perno : 60
Larghezza : 46
Altezza : 25,5
Sovrametallo laterale : 7.7

VHMM

Fresa 4T torica a sgrossare gv



Ciclo di lavoro



- Sgr VHMM 4120
- Fin VHMM 4120

S	F	Ad	Rd
840	270	25,5	1,5
840	320	25,5	0,2

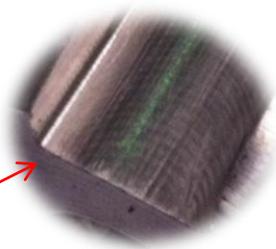
La fresa in sgrossatura ha eseguito 15 pezzi . Tempo ciclo per la realizzazione di un innesto 260 secondi per un totale complessivo di 65 minuti di contatto .



Per il calcolo dei parametri di taglio e' disponibile on-line sul sito www.ttetec.eu il programma DataMilling



Dimensioni chiavetta
Larghezza : 12,15
Altezza : 7
Lunghezza : 75



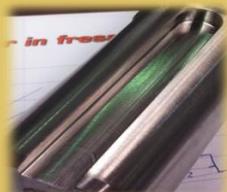
NOTE:
Durante la finitura la fresa se possibile deve essere staccata dal fondo di 0,05 mm , evitando così che il truciolo creato fresando il piano vada schiacciato sulla parete generando scheggiatura sul tagliente .

VHMM

Fresa 4T torica a sgrossare gv



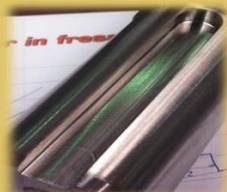
Ciclo di lavoro x chiavetta 12 mm



- Sgr VHMM 4100
- Fin VHMM 4100

S	F	Ad	Rd
630	100	2,3	10
950	200	7	1,08

Ciclo di lavoro x chiavetta 14 mm



- Sgr VHMM 4120
- Fin VHMM 4120

S	F	Ad	Rd
530	100	4	12
840	320	8	1