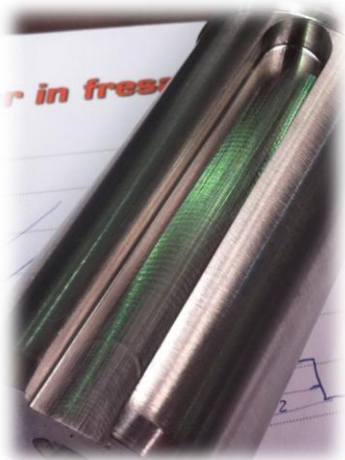
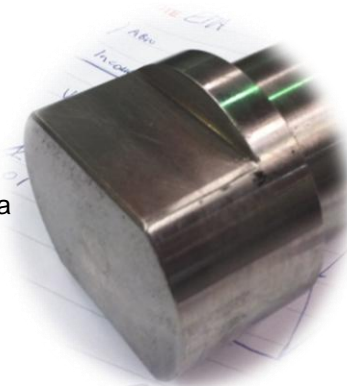


## Fresatura albero valvola in Inconel 718



Dimensioni chiave  
Larghezza : 12,15  
Altezza : 7  
Lunghezza : 75

Macchina : Sigma  
Attacco : HSK A 63  
Mandrino : ER 32  
Materiale : Inconel 718



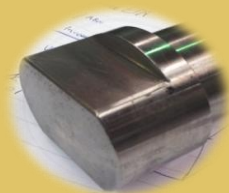
Dimensioni innesto  
Diametro perno : 60  
Larghezza : 46  
Altezza : 25,5  
Sovrametallo laterale : 7.7

### VHMM

Fresa 4T torica a sgrossare gv



### Ciclo di lavoro



- Sgr VHMM 4120
- Fin VHMM 4120

S	F	Ad	Rd
840	270	25,5	1,5
840	320	25,5	0,2

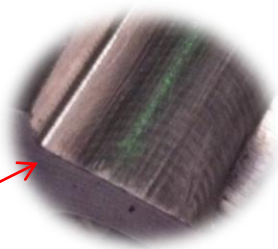
La fresa in sgrossatura ha eseguito 15 pezzi . Tempo ciclo per la realizzazione di un innesto 260 secondi per un totale complessivo di 65 minuti di contatto .



Per il calcolo dei parametri di taglio e' disponibile on-line sul sito [www.ttetec.eu](http://www.ttetec.eu) il programma DataMilling



Dimensioni chiave  
Larghezza : 12,15  
Altezza : 7  
Lunghezza : 75



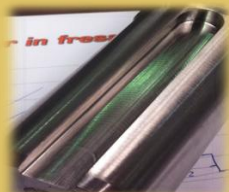
**NOTE:**  
Durante la finitura la fresa se possibile deve essere staccata dal fondo di 0,05 mm , evitando così che il truciolo creato fresando il piano vada schiacciato sulla parete generando scheggiatura sul tagliente .

## VHMM

### Fresa 4T torica a sgrossare gv



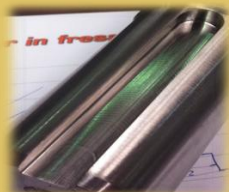
#### Ciclo di lavoro x chiave 12 mm



- Sgr VHMM 4100
- Fin VHMM 4100

S	F	Ad	Rd
630	100	2,3	10
950	200	7	1,08

#### Ciclo di lavoro x chiave 14 mm



- Sgr VHMM 4120
- Fin VHMM 4120

S	F	Ad	Rd
530	100	4	12
840	320	8	1