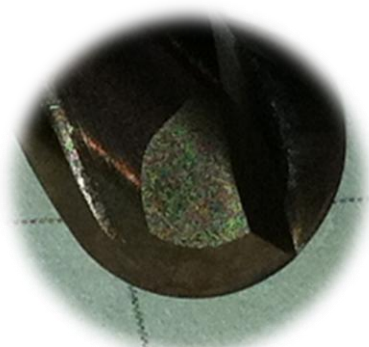


Finitura stampo paraurti



Macchina : FIDIA
 Attacco : HSK A 63
 Mandrino : Caldo
 Materiale : 1.2738

Finitura superficiale



Usura fresa dopo oltre **60** ore di contatto!!

HSB

Fresa 2T sferica gv



Ciclo di lavoro



- HSB 2080-0800
- HSB 2040-0600

S	F	Ad	Rd
11000	6000	0,2	0,2
12000	3000	0,2	0,2

HSB caratteristiche tecniche

NOCCIOLO A GEOMETRIA VARIABILE :

- 1° spoglia negativa a 5°
- 2° spoglia negativa a 10°
- Taglienti che passano dal centro

VANTAGGI :

- Maggior avanzamento per dente
- Maggior resistenza all' usura
- Maggior resistenza ai carichi variabili
- Maggior durata del filo tagliente

