

## Lamature su tornio motorizzato



Materiale : AISI 316L



**3213-6.50**

• Foratura con punta  $\varnothing 6.5\text{mm}$

S	F	Prof.	Step
3000	200	10	3



**CZS 4150-1500**

• Lamatura 10,5 x 6 mm

S	F	Prof.	Step
1600	300	6	3

### Obbiettivo

- Abbassare i tempi di esecuzione

### Risultato

- 1.5 secondi a foro
- Nessuna usura della fresa dopo 350 lamature