

Stampo a caldo x chiave a settore



SAMUMETAL



Macchina : Makino F5
 Attacco : HSK A 63
 Mandrino : Showa HPC-H
 Materiale : Stavax 52 Hrc



Ciclo di lavoro



- Sgr CFB 3030-0450
- Riprese HSLB 2020-040
- Fin HSLB 2020-040

S	F	Ad	Rd
16000	1500	0,5	1
20000	2500	0,2	0,1
16000	1200	0,1	0,1

HSB caratteristiche tecniche

NOCCIOLO A GEOMETRIA VARIABILE :

- 1° spoglia negativa a 5°
- 2° spoglia negativa a 10°
- Taglienti che passano dal centro

VANTAGGI :

- Maggior avanzamento per dente
- Maggior resistenza all' usura
- Maggior resistenza ai carichi variabili
- Maggior durata del filo tagliente

