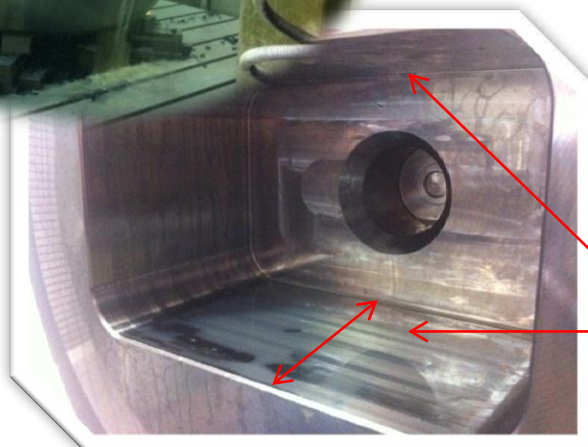


## Fresatura valvola a sfera



Macchina : Pama  
Attacco : Din 69871 Iso 50  
Mandrino : Showa HPC  
Materiale : LF2



Dimensioni cava :  
110 x 120 mm  
100 profondità

**Parallelismo ottenuto  
su 100 mm  
0,02 mm !**

### Ciclo di lavoro



- Finitura

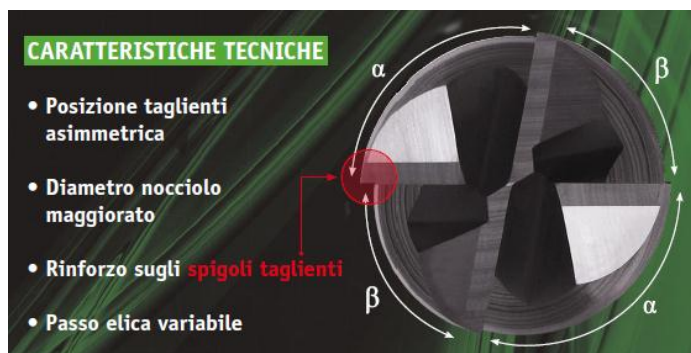
5104-200-1000

Fresa d. 2otagliente 100 mm

S	F	Ad	Rd
1200	360	100	0,1

## IRON MILL 5104

### Divisione irregolare - Passo elica variabile



### Catalogo elettronico Utensili MD

Richiedi il CD aggiornato o scarica il catalogo da : [www.ttetec.eu](http://www.ttetec.eu)



### DataMilling

Programma per il calcolo dei Parametri di taglio su [www.ttetec.eu](http://www.ttetec.eu)