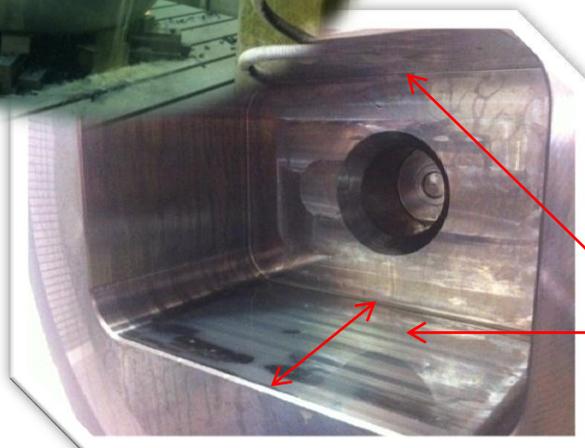


Fresatura valvola a sfera



Macchina : Pama
Attacco : Din 69871 Iso 50
Mandrino : Showa HPC
Materiale : LF2



Dimensioni cava :
110 x 120 mm
100 profondità

**Parallelismo ottenuto
su 100 mm
0,02 mm !**

Ciclo di lavoro



- Finitura

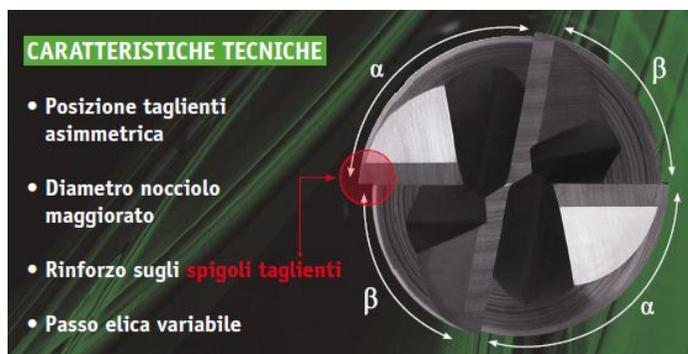
5104-200-1000

Fresa d. 2otagliente 100 mm

S	F	Ad	Rd
1200	360	100	0,1

IRON MILL 5104

Divisione irregolare - Passo elica variabile



Catalogo elettronico Utensili MD

Richiedi il CD aggiornato o scarica il catalogo da : www.ttetec.eu



DataMilling

Programma per il calcolo dei Parametri di taglio su www.ttetec.eu