

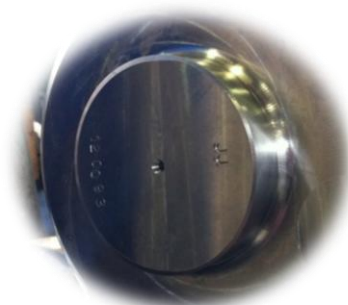
Fresatura sfere 10" in Aisi 316 & Inconel 625



Macchina : MCM
 Attacco : Din 69871 Iso 50
 Mandrino : Showa HPC
 Materiale : Aisi 316 forgiato
 Inconel 625



Finitura tasca



Semifinitura mozzo



Ciclo di lavoro con 5134-160-480

- Finitura su Aisi 316L
- Finitura su Inconel 625

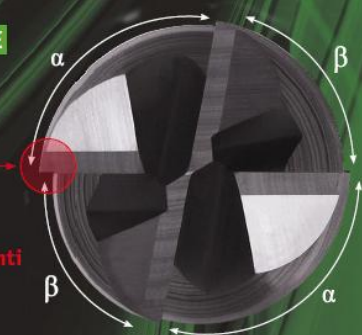
S	F	Ad	Rd
1300	500	40	0,2
650	200	40	0,2

IRON MILL 5104

Divisione irregolare - Passo elica variabile

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Posizione taglienti asimmetrica
- Diametro nocciolo maggiorato
- Rinforzo sugli spigoli taglienti
- Passo elica variabile




Catalogo elettronico Utensili MD

Richiedi il CD aggiornato o scarica il catalogo da : www.ttetec.eu



DataMilling

Programma per il calcolo dei Parametri di taglio su www.ttetec.eu