

Sgrossatura matrice x estrusione alluminio

Macchina : Kitamura
Attacco : BT 40 BigPlus
Mandrino : HPC20
Materiale : 1,2343 48 HRC



NOTE :
Dimensioni delle tasche 60 x 100 x 20 altezza .

5834 Iron Mill



Ciclo di lavoro



• 5834-120-05-240

Tempo di contatto 300 min

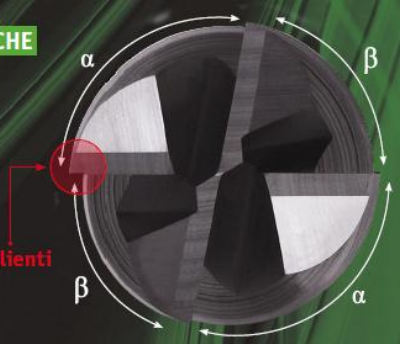
S	F	Ad	Rd
2100	520	5	12-8

IRON MILL 5104

Divisione irregolare - Passo elica variabile

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Posizione taglienti asimmetrica
- Diametro nocciolo maggiorato
- Rinforzo sugli spigoli taglienti
- Passo elica variabile



Catalogo elettronico Utensili MD

Richiedi il CD aggiornato o scarica il catalogo da : www.ttetec.eu

DataMilling

Programma per il calcolo dei Parametri di taglio su www.ttetec.eu