

Fresatura cave su C40



Macchina : Bergonzi a portale
Attacco : Din 69871
Mandrino : Forte serraggio
Materiale : C40
Giri max : 3800 g/min

Dimensioni cava :

4 x 47 h=12 mm
6 x 140 h=12 mm

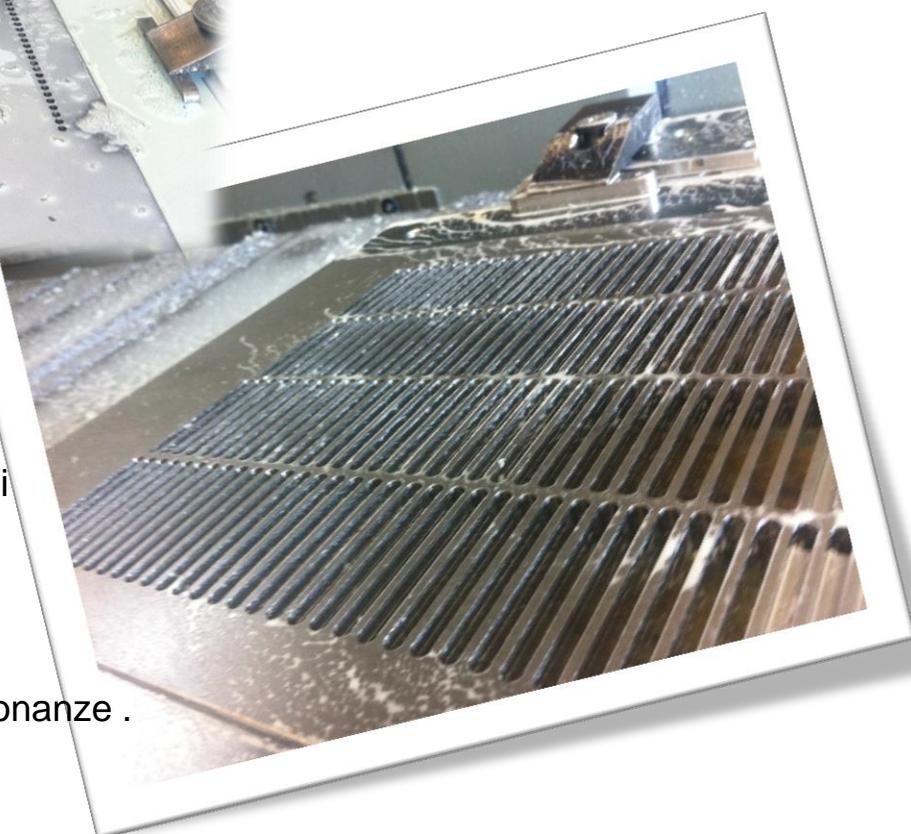
Note :

La piastra da lavorare e' di notevoli dimensioni

1600 x 4000 h= 12mm

E' staffata su supporti .

Durante la lavorazione si innescano vibrazioni e risonanze .



6103 Fresa 3T sgrossare gv



6203 grazie alla sua particolare geometria genera poche vibrazioni ed ha un controllo del truciolo ottimale, anche in queste condizioni critiche.



Ciclo di lavoro

- Sgrossatura

6203-040-12

6203-060

S	F	Ad	Rd
2900	220	2	4
2900	300	3	6

Note :

Per agevolare l'evacuazione del truciolo si è optato di eseguire un foro inizio e uno fine della cava da d. 4,1 per tutta la sua altezza di 12 mm.



CXS Fresa 4T serie corta IRR GV



Ciclo di lavoro

- Sgrossatura

Cxs 4060-180

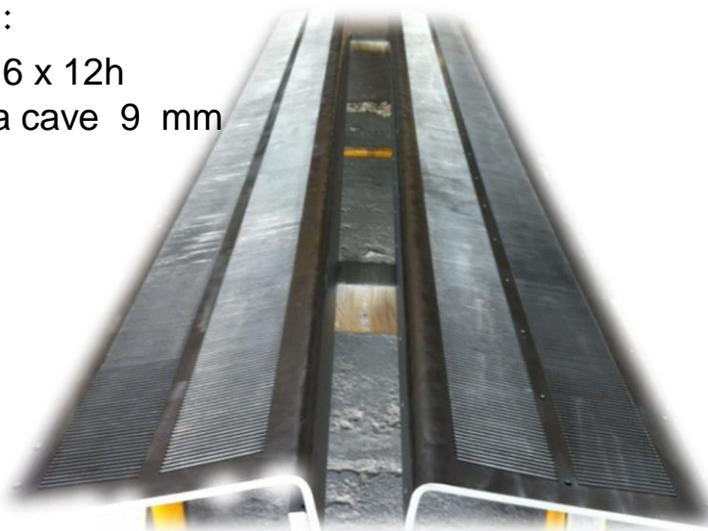
S	F	Ad	Rd
4000	250	3	6



Dimensioni :

Cava 140 x 6 x 12h

Interasse tra cave 9 mm



DataMilling

Programma per il calcolo dei
Parametri di taglio su
www.ttetec.eu



Catalogo elettronico Utensili MD

Richiedi il CD aggiornato
o scarica il catalogo da :
www.ttetec.eu

T.T.E. srl
Via Trebbia 41/a – 23868 Valmadrera – Lecco
Tel 0341 207108 info@ttetec.it