

## Fresatura cave su C40



Macchina : Bergonzi a portale  
Attacco : Din 69871  
Mandrino : Forte serraggio  
Materiale : C40  
Giri max : 3800 g/min

Dimensioni cava :

4 x 47 h=12 mm  
6 x 140 h=12 mm

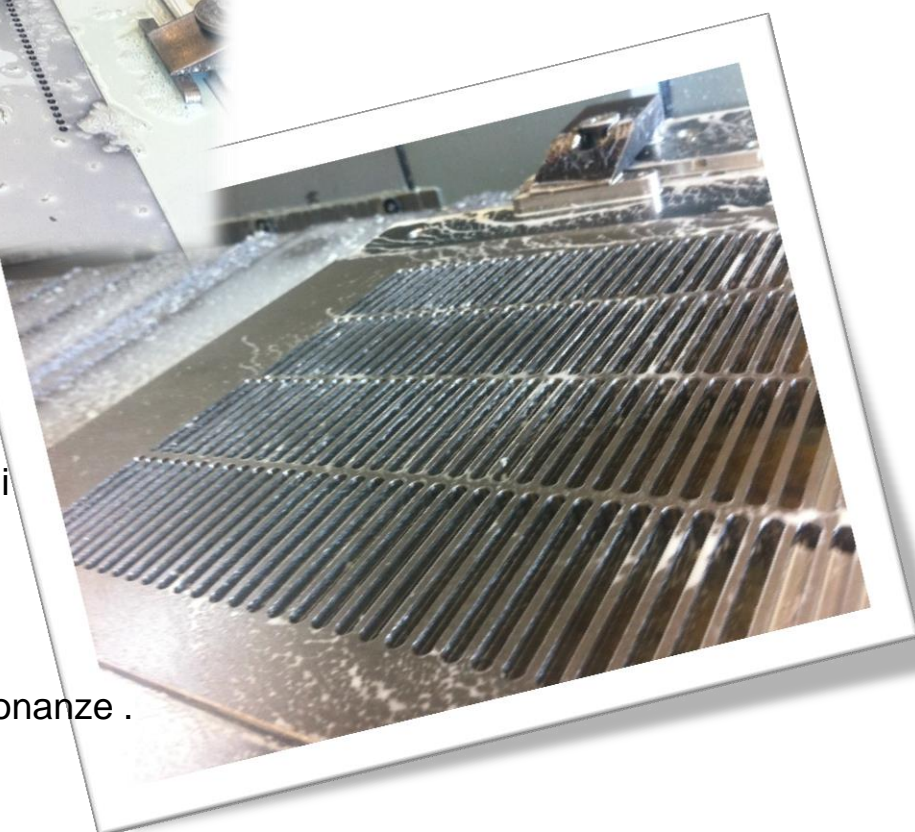
Note :

La piastra da lavorare e' di notevoli dimensioni

1600 x 4000 h= 12mm

E' staffata su supporti .

Durante la lavorazione si innescano vibrazioni e risonanze .



## 6103 Fresa 3T sgrossare gv



6203 grazie alla sua particolare geometria genera poche vibrazioni ed ha un controllo del truciolo ottimale, anche in queste condizioni critiche.



### Ciclo di lavoro

- Sgrossatura  
6203-040-12  
6203-060

S	F	Ad	Rd
2900	220	2	4
2900	300	3	6

Note :

Per agevolare l'evacuazione del truciolo si e' optato di eseguire un foro inizio e uno fine della cava da d. 4,1 per tutta la sua altezza di 12 mm .



## ***CXS Fresa 4T serie corta IRR GV***



### **Ciclo di lavoro**

- Sgrossatura

Cxs 4060-180

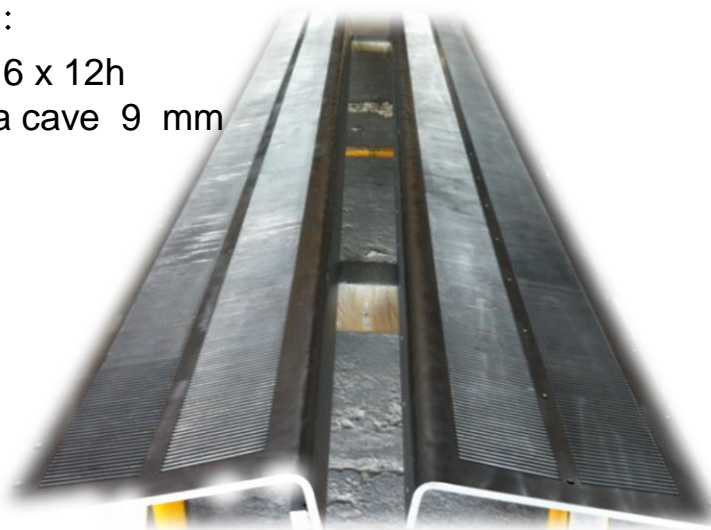
S	F	Ad	Rd
4000	250	3	6



Dimensioni :

Cava 140 x 6 x 12h

Interasse tra cave 9 mm



#### **DataMilling**

Programma per il calcolo dei  
Parametri di taglio su  
[www.ttetec.eu](http://www.ttetec.eu)



#### **Catalogo elettronico Utensili MD**

Richiedi il CD aggiornato  
o scarica il catalogo da :  
[www.ttetec.eu](http://www.ttetec.eu)

T.T.E. srl  
Via Trebbia 41/a – 23868 Valmadrera – Lecco  
Tel 0341 207108 [info@ttetec.it](mailto:info@ttetec.it)