



Foratura K720

You Tube

Guarda il video su YouTube
www.youtube.it
Cerca " TTE foratura acciaio
temprato TGHDL

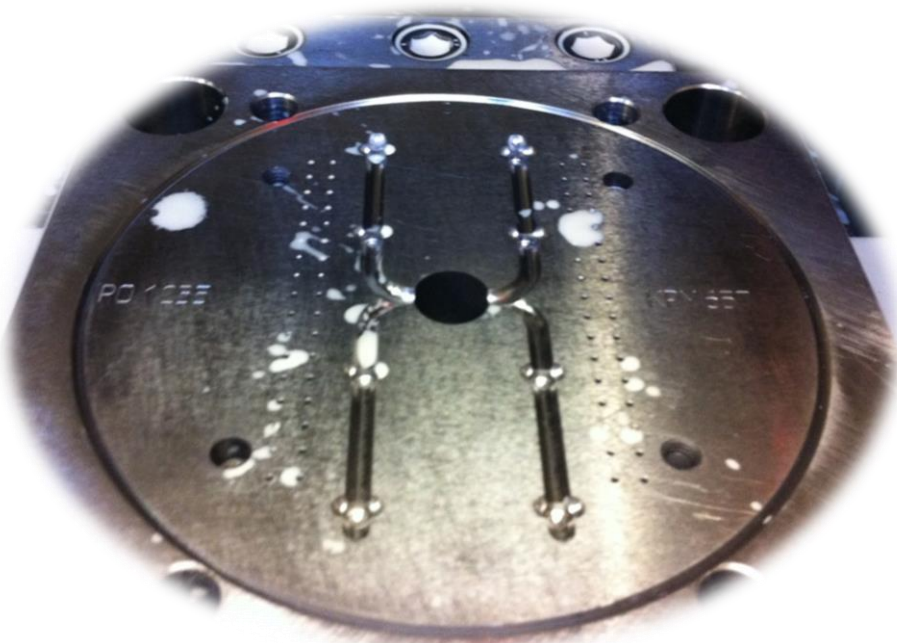
Macchina : Yasda ybm 950V
Attacco : Bt 40 big Plus
Mandrino : Forte serraggio
Materiale : K720 50 Hrc
Giri max : 24000 g/min
Lubrificazione : emulsione



Dimensioni foro :
d. 1,0 x 16 profondità totale
Tolleranza foro H7

Dimensioni punta:
TGHDL
d. 1,0 x 20 utile
Tolleranza punta
+ 0,012 +0,002

Non necessita di lubrificazione
interna attraverso il mandrino



Note :

La nuova serie di punte TOGLON e' disponibile nelle versioni 5/10/20 D
Vi garantisce una precisione del foro H7 con la possibilità di lavorare
acciai temprati fino a 70 HRC .



Parametri di taglio

Parametri 1 x 20 mm

Ciclo con punta da centro

Centratura con punta d. 3

S= 6400 g/min

F=80 mm/min

Ad=0,25 mm

Foratura con punta d.1,0 x 20

S= 5700 g/min

F= 60 mm/min

Ad=16 mm

Foratura con step da 0,25 mm

Tempo ciclo 90 secondi a foro

N° fori eseguiti in H7 = 80

Parametri 1 x 20 mm

Ciclo con punta da centro

Centratura con punta d. 3

S= 6400 g/min

F=80 mm/min

Ad=0,25 mm

Foratura con punta d.1,0 x 20

S= 5700 g/min

F= 85 mm/min

Ad=16 mm

Foratura con step da 0,5 mm

Tempo ciclo = da verificare

N° fori eseguiti in H7 = 80



Guarda il video su YouTube
www.youtube.it

Cerca ... **Toglon hard long drill**

T.T.E. srl
Via Trebbia 41/a – 23868 Valmadrera – Lecco
Tel 0341 207108 info@ttetec.it

Parametri di taglio

Parametri 1,8 x 20 mm

Ciclo con punta da centro

Centratura con punta d. 3

S= 6400 g/min

F=80 mm/min

Ad=0,25 mm

Foratura con punta d.1,8 x 20

S= 3600 g/min

F= 72 mm/min

Ad=20 mm

Foratura con step da 0,5 mm

Parametri 3 x 20 mm

Ciclo con punta da centro

Centratura con punta d. 3

S= 6400 g/min

F=80 mm/min

Ad=0,25 mm

Foratura con punta d.1,0 x 20

S= 2600 g/min

F= 92 mm/min

Ad=20 mm

Foratura con step da 0,75 mm

Note :

Per le profondità oltre le 10xD
si consiglia l' utilizzo del centrino
serie 90TGHSP



Catalogo elettronico Utensili MD

Richiedi il CD aggiornato
o scarica il catalogo da :
www.ttetec.eu



DataMilling

Programma per il calcolo dei
Parametri di taglio su
www.ttetec.eu

T.T.E. srl
Via Trebbia 41/a – 23868 Valmadrera – Lecco
Tel 0341 207108 info@ttetec.it