

Fresatura nervature stampo pressofusione



Macchina : DMG
Attacco : Hsk A63
Mandrino : Forte serraggio
serie HPC-M
Materiale : 1,2343 45 Hrc

Dimensioni matrice

500 x 400 x 300h
Note :
Taglio interrotto
(fori espulsori)
Nervature profonde 50 mm

5824

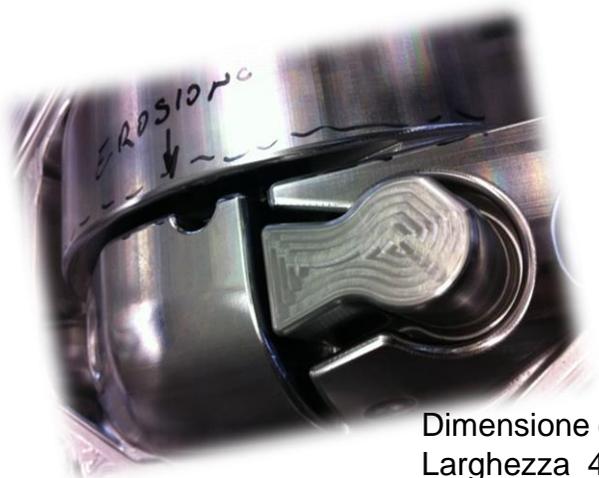
Fresa 4T torica per nervatura



Serie con scarico conico



Serie con scarico cilindrico



Dimensione della nervatura :
Larghezza 4 mm
Angolo sforno 3°
Altezza 50mm



7834 - 5824

Parametri utilizzati



Ciclo di lavoro

- 7834-060-r1-L24L

- 5824-040-R0,5-L502

S	F	Ad	Rd
4000	1500	0,11	2
4500	1200	0,09	1,7

Note :

Il ciclo di lavoro prevedeva una sgrossatura con 7834 e 5824 e successivamente la finitura con 5824 .

Durate utensile :

7834 - 8 ore di contatto

5824 - 7 ore di contatto



DataMilling

Programma per il calcolo dei Parametri di taglio su www.ttetec.eu



Catalogo elettronico Utensili MD

Richiedi il CD aggiornato o scarica il catalogo da : www.ttetec.eu