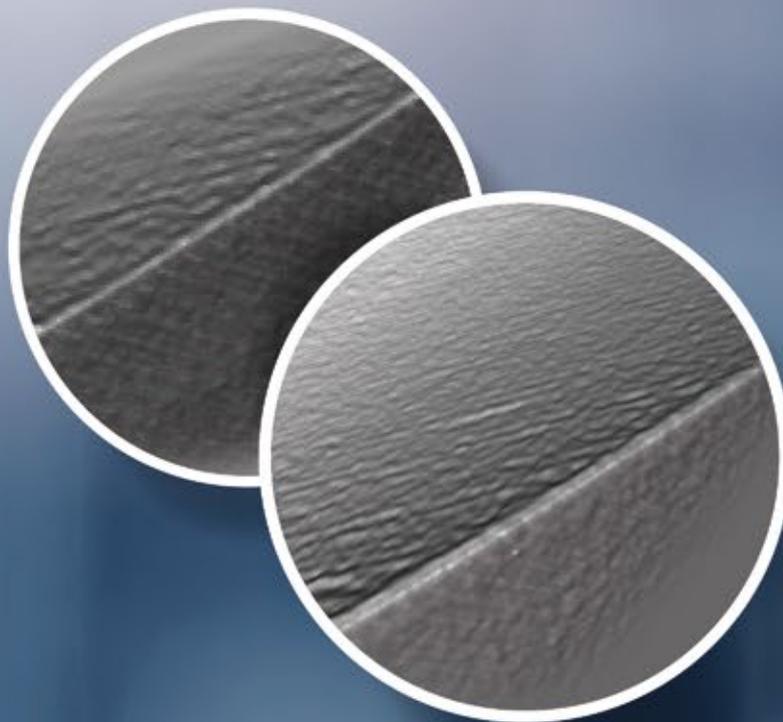




EDGE'S EVOLUTION

19.2



tte technology
in cutting tools

www.ttetec.eu





GEOMETRIA VARIABILE

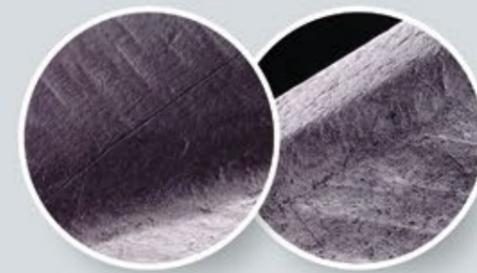
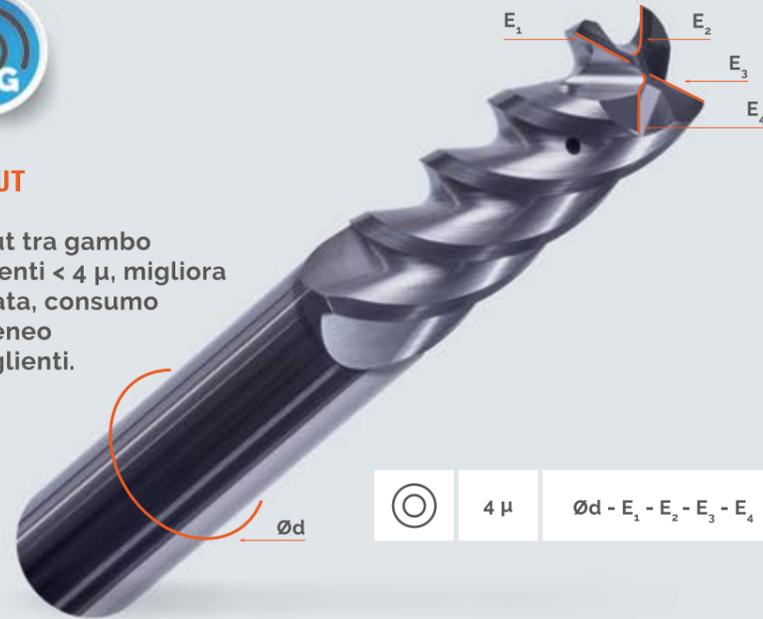
RIDUZIONE DELLE VIBRAZIONI CON OTTIMA FINITURA DELLE PARETI.

- Posizione asimmetrica dei taglienti.
- Passo elica variabile.
- Diametro nocciolo conico.



RUN OUT

Run out tra gambo e taglienti < 4 μ, migliora la durata, consumo omogeneo dei taglienti.



POLISH

Lucidatura del filo tagliente prima e post ricopertura. Migliora evacuazione del truciolo.

	Ra 0,593
	Rp 2,376

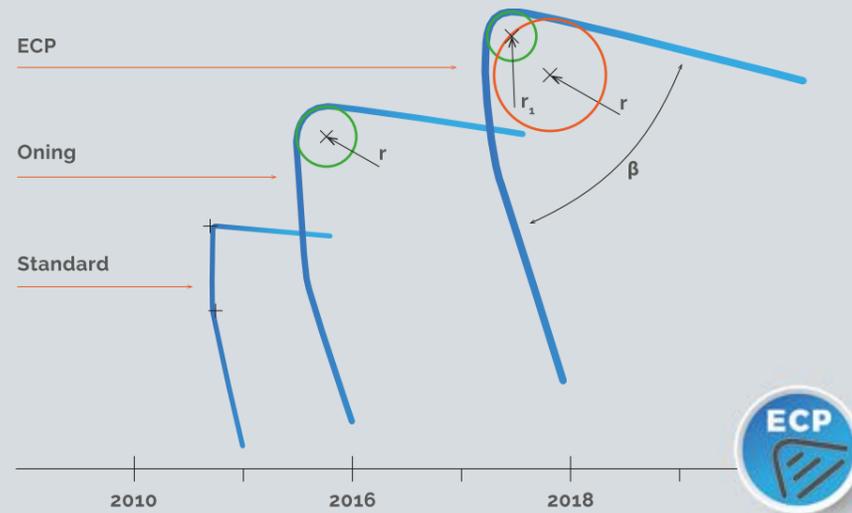
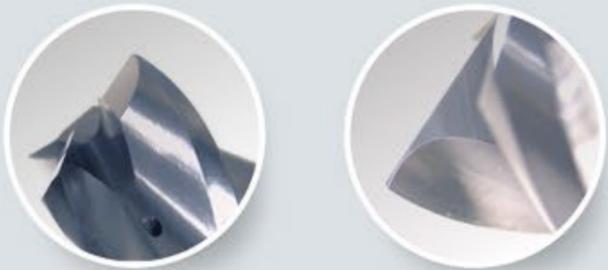
	Ra 0,250
	Rp 0,848



GASH

FRONTALE SCARICATO PER UN CONTROLLO OTTIMALE DEL TRUCIOLO SIA IN CAVA CHE IN RAMPA.

- Spigolo rinforzato per evitare rotture.
- Vano scarico raggiato.



TOLLERANZA GAMBO



CHIP EVACUATION PROFILE

Profilo del vano truciolo studiato per avere una corretta evacuazione del truciolo.



TOLLERANZA DIAMETRO



CHIP BREAKER

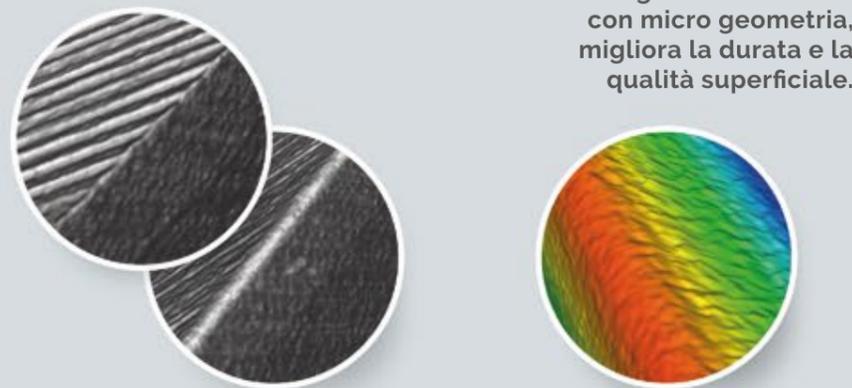
ROMPITRUCIOLO PIATTO.

- Truciolo corto, migliore controllo evacuazione del truciolo.
- Riduzione forze di taglio.



EDGE CONTROL PROFILE

Filo tagliente rinforzato con micro geometria, migliora la durata e la qualità superficiale.



Scala
5 μm



COOLANT HOLES

Fori di lubrificazione. Disegno esclusivo di TTE. Aumenta la durata e garantisce all'utensile una sempre corretta lubrificazione in tutti i punti e istanti della lavorazione.

